



Gamme
BuildCare®

Poudres minérales pour bétons
et mortiers



La solution minérale durable !



Engagés à vos côtés pour une construction plus durable et responsable !



CB Green, filiale du Groupe CB, est une **entreprise engagée et innovante, spécialisée dans les solutions minérales durables**. Nous développons et produisons des poudres minérales bas carbone et issues du recyclage, répondant aux enjeux techniques et environnementaux du secteur de la construction. **L'utilisation des fillers calcaires dans la construction est un levier de décarbonation**, par la baisse du taux de clinker, dans les ouvrages bétons.

NOTRE MISSION

Vous accompagner à décarboner vos activités et maintenir un niveau élevé de performance !

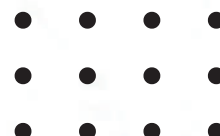
Chez CB Green nous...



Sourçons des constituants minéraux pour remplacer les solutions classiques / existantes perfectibles, contribuant ainsi à la préservation des ressources naturelles et à la réduction des émissions carbone.



Elaborons et développons des poudres minérales innovantes adaptées aux attentes de nos clients dans leurs processus de production grâce notre centre technique.



Produisons et commercialisons des poudres minérales élaborées bas carbone et issues du recyclage, permettant aux acteurs de la construction de faire évoluer leurs activités et répondre aux enjeux techniques et environnementaux.

Gamme BuildCare®

Notre gamme de poudres
minérales décarbonées
dédiée à la construction

> 98%

Taux
de carbonate
de calcium



Granulométrie
maîtrisée et
précise



Produits secs
et propres



Impact carbone
de 12,3 kg CO₂ / t
à 16 kg CO₂ / t

Nos produits

BC06



Caractéristiques :

Filler calcaire d'une
granulométrie de 60 µm

Normes : NF P 18-508

BC08



Caractéristiques :

Filler calcaire d'une
granulométrie de 80 µm

Normes : NF P 18-508

BC10



Caractéristiques :

Filler calcaire d'une
granulométrie de 100 µm

Normes : NF P 18-508

ECOCAL20



Recyclé

Caractéristiques :

Charge minérale naturelle
d'une granulométrie de 100 µm

**Certification de matière
première recyclée**

ASCAL10



Recyclé

Caractéristiques :

Charge minérale naturelle
d'une granulométrie de 100 µm

**Certification de matière
première recyclée**

Domaines d'applications :

Béton, béton de terre, enduits et mortiers.





La solution minérale **durable !**

Nos engagements

**Nos fillers calcaires au taux élevé
de carbonate de calcium disponibles
dans différents grades.**

**Très faible empreinte carbone
de 12,3 kg CO₂ / t à 16 kg CO₂ / t.**

**Nos équipes vous accompagnent
avec une gamme de produits caractérisés
et formulés sur mesure.**

CB Green

26 Av. de l'Europe, 62250 Leulinghen-Bernes

cbgreen.com

Une société du Groupe CB